1/35 U.S. Medium Tank M4A3 76 W Sherman

1/35 アメリカ中戦車M4A3(76)Wシャーマン

35-019

M4A3 (76)Wシャーマンについて

M4シャーマンは1942年の出現当時にはドイツの4号戦車とほぼ 五角の性能を有し、機械的信頼性の高さと量産向きのシンブル な構造で大量生産され、大戦中期には連合軍の標準戦車として の役目を担っていました。シンブルな車体は内部容積の拡大など には貢献しましたが、反面で被弾時の弾薬の透塔などによる破壊 には異感し、車体の改修も課題となりました。そこで防御上の問題 点とされたドライバーズフードの出っ張りを無くして前面装甲を一 枚板として再設計し、弾薬箱の周囲を水で囲うことによって被弾 時の誘爆を防ぐ処置が施されました。この湿式弾車をを有する新車体のM4シャーマンには形式名の後に「W」を記して旧型車体と 区別されました。一方でドイツ軍がパンターやティーガーなどの 新鋭戦車を戦線に投入すると、従来の75mm砲の劣勢は明らか となり、対戦車戦闘力を向上させた高初速の戦車砲の搭載が計画されました。こうして開発された76mm砲は後座量の増大に伴 って完全に新設計された砲塔に搭載されることになったのです。

またフォード製ガンリンエンジンを搭載するM4A3はガンリンエン ジン搭載車としては最も優れているとの評価を得、アメリカ軍向けの主力として量産されました。このような経緯もあり、76mm砲型の量産はM4A1とM4A2(ソ連向け)、M4A3に絞られることに なりました。こうして76mm砲型のシャーマンはまずM4A1の後期 車体に搭載され、続いてM4A3の後期車体にも搭載されて量産 が開始されたのです。 M4A3(76) Wの量産は1944年3月から開始されましたが、 75mm砲型よりも榴弾の炸薬量が少ない76mm 砲型は当初は前線で敬遠され、1944年9月にようやく実戦に投 入されました。パンターやティーガーに対抗する本格的な新型製 車としてM26パーシングの開発が行なわれていましたが、配備ま ではまだ時間がかかり、76mm砲型のシャーマンは強力なドイツ 戦車に対抗するには必要不可欠の装備だったのです。最終的に M4A3 (76) Wは76mm砲型のシャーマンとしては最も多い4542 輌が生産され、連合軍の勝利に貢献したのです。

組み立てを始める前にお読みください



この説明書は1/35 M4A3 (76)W シャーマン 35-019 の組み立て説明書です。 塗装とマーキングは別紙の塗装説明書に指示してあります。組み立てを始める前 に両方に目を通し、全体の流れをよく把握しておいてください。

- ●このキットは3種類の塗装例を選べますが、それぞれで一郎仕様が異なり ます。最初にどの塗装例にするか決めてください。
- サイフやニッパーなどの刃物の取り扱いには充分ご注意下さい。商品の性 格上先蝿の尖った部品があります。お取り扱いには充分注意して下さい。
- ●部品とランナーをつなぐゲートには部品の下側に入り込んでいるものと、 横に付いているものがあります。注意してカットしてください。
- ●部品は接着剤をつける前に接着位置を確認するなど必ず仮組みをして下さ い。特に可動部には接着剤がつかないように注意してください。
- ●成形品には金型の油や離型剤がついている場合があります。組み立て中の 汚れ落としを兼ねて塗装前に中性洗剤で洗うことをお勧めいたします。
- 成形品の接着にはブラスチックモデル用接着剤をご使用ください。

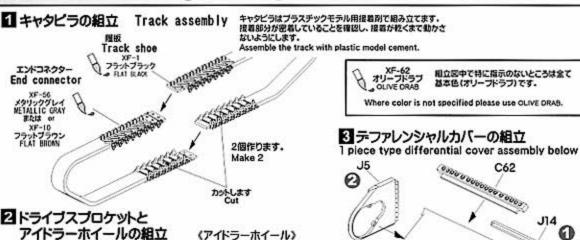
READ BEFORE BULD

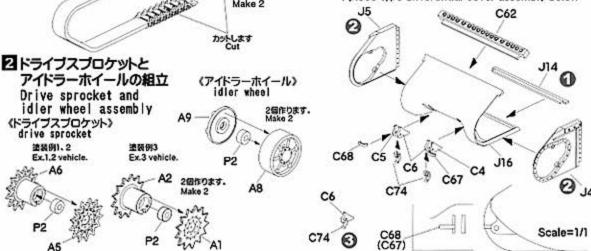
- Study the instructions thoroughly before assembly.
- When assembling this kit, tools including knives are used. Extra care should be taken to avoid personal injury.
- Read and follow the instructions supplied with paints and/or cement, if used.
- Use plastic cement and paints only (available separately).
- Use cement sparingly and ventilate room while constructing.
- Keep out of reach of small children. Children must not be allowed to suck any part, or pull vinyl bag over the head.

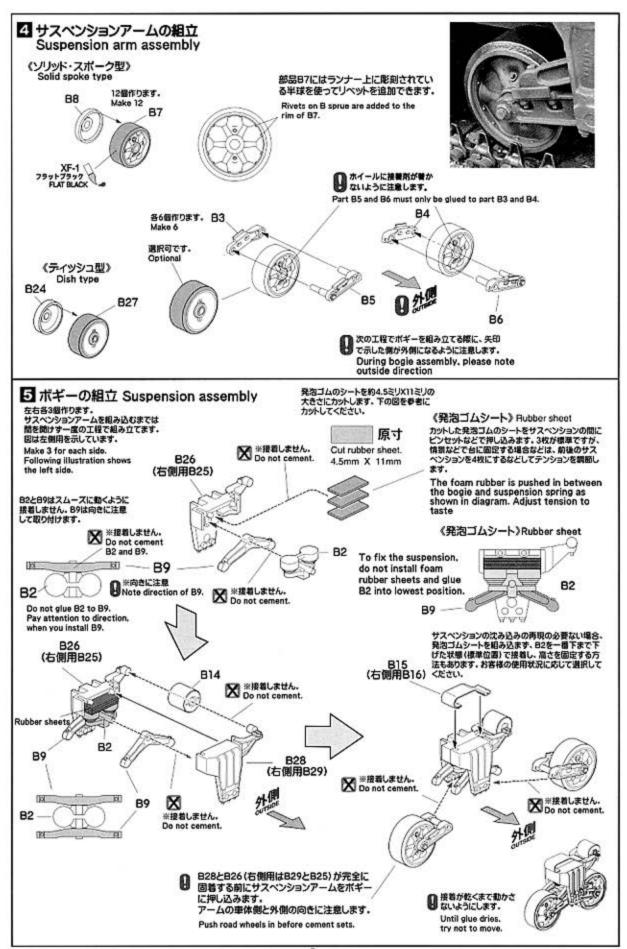
・パツケージ原語: 息村英二氏 ・イラスト:モリナガ・ヨウ氏

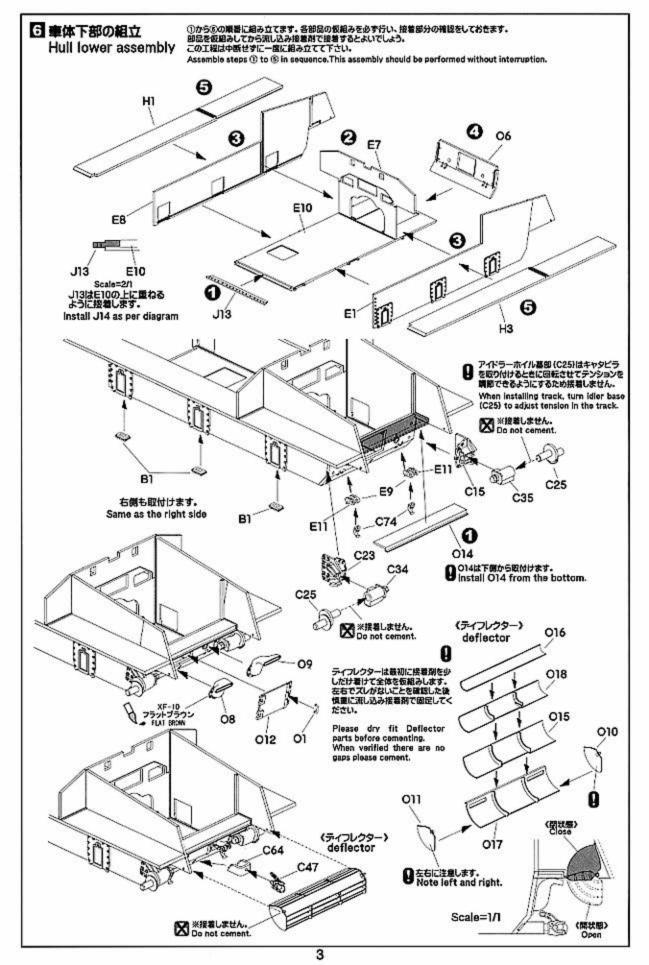
Mark guide

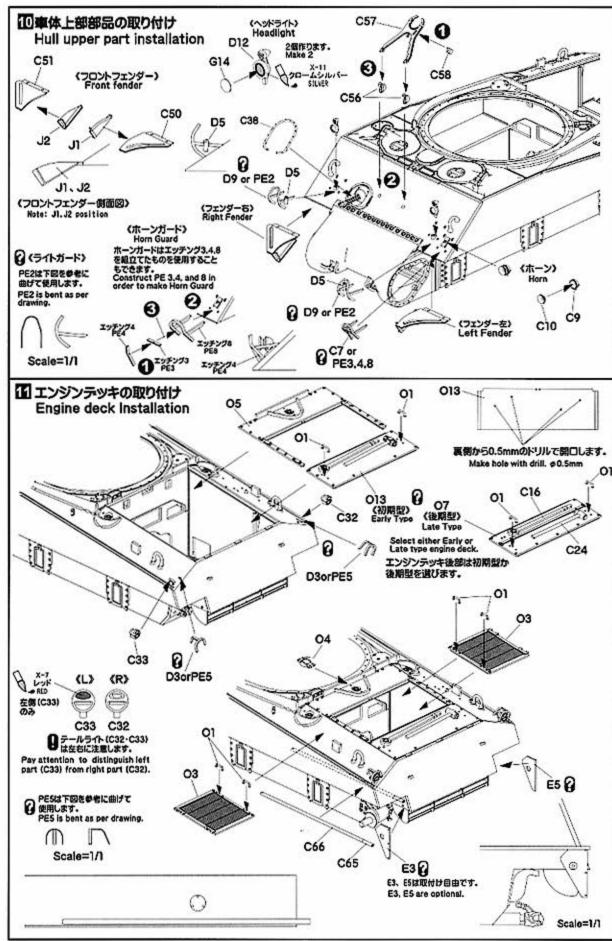
Do not cement and attn moving. A Pay attention. Choose type of vehicle.

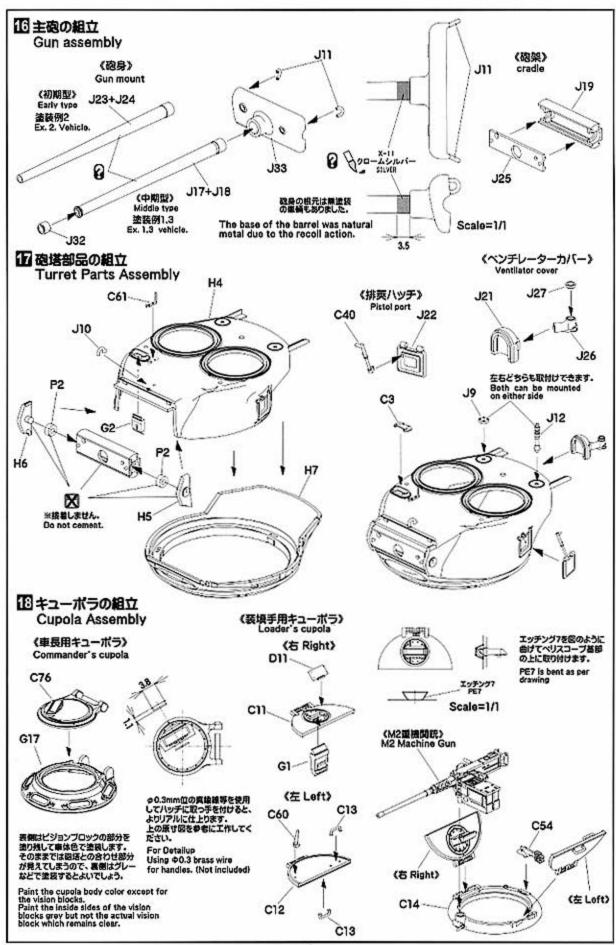






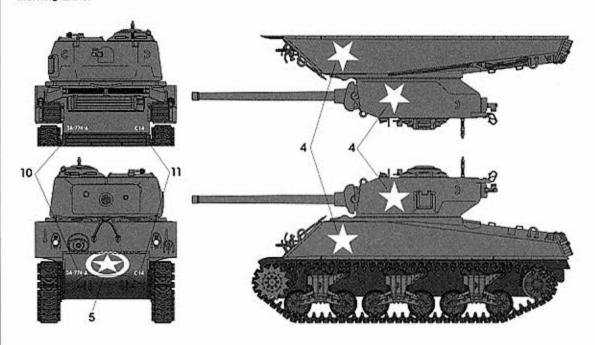






第3機甲節団 第774戦車大隊C中隊 1945年2月 ベルギー・ボヴィニー

C Company, 774th Tank Battalion, 3rd Armored Division, Bovigny Belgium January 1945.



塗装とマーキング

CAMOUFLAGE & MARKING

■M4A3(76)Wの塗装について

第二次大戦中のアメリカ軍車輌の基本色はオリーブドラブの単色塗装 でしたが、その色調は生産ロットや時期によってバリエーションがあっ たようです。ノルマンディ上陸作戦以降の北西ヨーロッパでも基本色 はオリーブドラブでしたが、車輌によっては黒または暗い茶色の幅広 の迷彩が施されたケースがありました。車輌の前面と側面、上面には 国籍マークの白い星が描かれる規定になっていましたが、白い星は前 線では非常に目立つため、黒かオリーブドラブで上塗りしたり、剥がし てしまう場合がありました。また車体側面にはU.S.A.で始まる車輌登 録ナンバーが書かれていましたが、大戦後半の車輌では消されていた ものも多かったようです。また冬季の場合は白い水性塗料による冬季 迷彩が施されました。

■カラーナンバー対応表 ※近似色です

タミヤカラー TAMIYA COLOR	GSIクレオス Mr.カラー
X-7 レッド	(3) レッド
X-10 ガンメタル	28 黒鉄色
X-11 クロームシルバー	(8) シルバー
X-12 ゴールドリーフ	9 ゴールド
XF-1 フラットブラック	33 つや消しブラック
XF-6 コッパー	10 カッパー
XF-10 フラットブラウン	団 赤褐色
XF-56 メタリックグレイ	28 黒鉄色+30フラットベース
XF-62 オリーブドラブ	38 オリーブドラブ2

(不要部品) Not used.

A製品 3.4.7.11.12

BEES 10.11.12.13

C能品 18.19.28.30.31.39.42.49.59

D邮品 8.13

G部品 4-13.15.16

3,6.7,8.15 しい。

P部品(ボリキャップ poly cap) 1

Z製品 22-29

エッチング(PE) 6

APPLYING DECALS

■デカールの貼り方

- 貼りたいテカールを切り取ります。
- 切り取ったデカールを水水にはある水道に10分ほど深します。 台紙ごと引き上げ、ボヤティッシュペーパーなどの上に高いて余分な水を扱い取らせます。 台紙ごと引き上げ、ボヤティッシュペーパーなどの上に高いて余分な水を扱い取らせます。

- 福先に少量の水をつけて、少しすつすらしながら背頭をします。 テカール内側に残った水や気泡を柔らかいちや味噌などで昇し出すように取り除きます。
- 払ったテカールが充分を探するまでは絶対に触らないようにご注意ください。
- モールトなどの表面の凹凸に駆撃みにくいときは、関レタオルや市販のデカール軟化剤な どを使用してください。

■アフターサービスについて

部品の不足や不良に関しては、無償で正規の部品を送付させていただきます。お手数ですが、お客 様のお名前、ご住所、電話番号、真品名、不足部品の名称(番号)、数量を明記の上、メールまた は電話FAX、お手紙のいずれかでご請求ください。またお客様都合による破損、粉失については、 実費で部品をお分けいたしております。上記連絡方法のいすれかでご連絡いただければ、弊社から 送料を含めた金額および送金方法をお知らせいたします。

電話FAXでの受付 TEL 054-203-2100 FAX 054-203-2103

●メールでの受付 info@tasca-modellismo.com

お手紙での受付/部品代金の送付先 〒422-8027 静岡市駿河区豊田3-5-30 有限会社タスカモデリズモ 郎忌馴求係

有限会社 タスカモデリズモ

〒422-8027 静岡市騎河区豊田3-5-30 FAX 054-203-2103 TEL 054-203-2100 http://www.tasca-modellismo.com E-mail info@tasca-modellismo.com

@ 2010 tasca MADE IN JAPAN